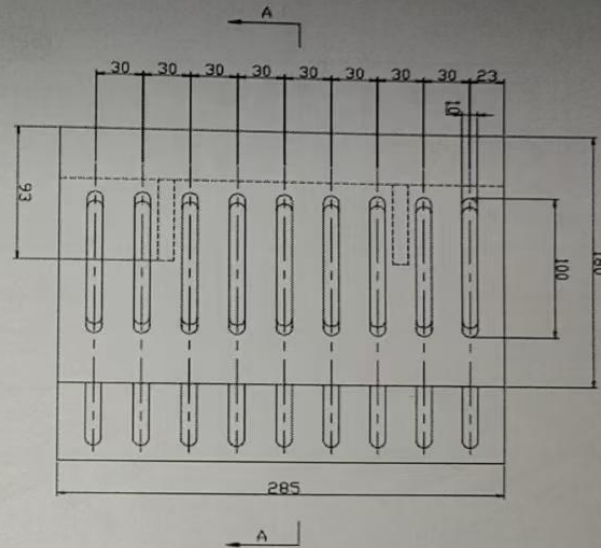
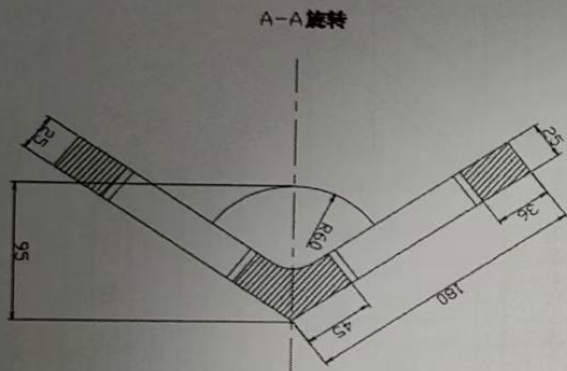


张磊

- 说明:
1. 每件炉篦条有12个腰孔, 11条肋板。
  2. 未注铸造圆角, 斜度均按铸造规范进行。
  3. 铸件无沙眼, 无缩孔, 去毛料, 清理平整干净。
  4. 推荐材质ZCr24Ni9Si2Re, 单重~215kg。

河北龙凤山铸业有限公司				[QT01-2011]工程		[1:2] 专业	
设计阶段		施工	版本	设计	0		
比例		1:2		图号		A1	
审核		编号		过磅单号			
设计		百叶窗式下篦板		QT01B03-3		1/1	



截图(Alt + A)

说明:

1. 每件脊顶蓖板单侧有9个竖孔。
2. 铸造圆角 $R=5\text{mm}$ ，斜度均按铸造规范进行。
3. 铸件无沙眼，无缩孔，去毛刺，清理平整干净。
4. 推荐材质ZCr24Ni9Si2Re, 单重~15.5kg。

张磊

河北龙凤山铸业有限公司				[QT01-2011]工程		[工种] 专业	
设计阶段		施工图		版本号		0	
比		例		1:2			
图纸规格		A1		资质证书 编号			
注册师印章编号				注册师印章编号			
起设计师				脊顶蓖板		1	
审 核						1	
审 校							
设 计							
						QT01B03-1	

